# До выбора производственного помещения

| Отметка | Критерий |
|---|---|
| [ ] Продукт | Вход и выход описаны |
| [ ] Операции | Своё и подрядное разделено |
| [ ] Граница | Расширение не включено автоматически |
| [ ] Партия | Единица анализа ясна |
| [ ] Маршрут | Есть фактическая последовательность |
| [ ] Буферы | Ожидание между этапами учтено |
| [ ] Модели | Документы собраны |
| [ ] Зоны | Подача и обслуживание проверяются |
| [ ] Доставка | Станок может быть доставлен по плану |
| [ ] Отгрузка | Готовое изделие имеет маршрут |

**Пустой цех обманчив**
Свободная площадь должна получить функцию в рабочем сценарии.

# До согласования следующего этапа

| Отметка | Критерий |
|---|---|
| [ ] Накопление | Количество считается в одной единице |
| [ ] Проходы | Не используются как случайный склад |
| [ ] Подъезд | Основание и график подтверждаются |
| [ ] Инженерия | Проверяется по процессам |
| [ ] Изменения | Новая операция отражена в задании |
| [ ] Данные | Версия заказа понятна |
| [ ] Сравнение | Условия одинаковы |
| [ ] Деньги | Адаптация и неизвестное видны |
| [ ] Вывод | Нет выдуманного роста выпуска |
| [ ] Ответ | Есть документ, владелец и дата |

Объект / программа / версия / проверил / дата: _____ .

**Критичный вопрос не усредняется**
Хорошая ставка и внешний вид не закрывают неподтверждённую пригодность процесса.

Источники и проверка

HOMAG: планирование производственных потоков

HOMAG, сентябрь 2026: данные между планированием и производством