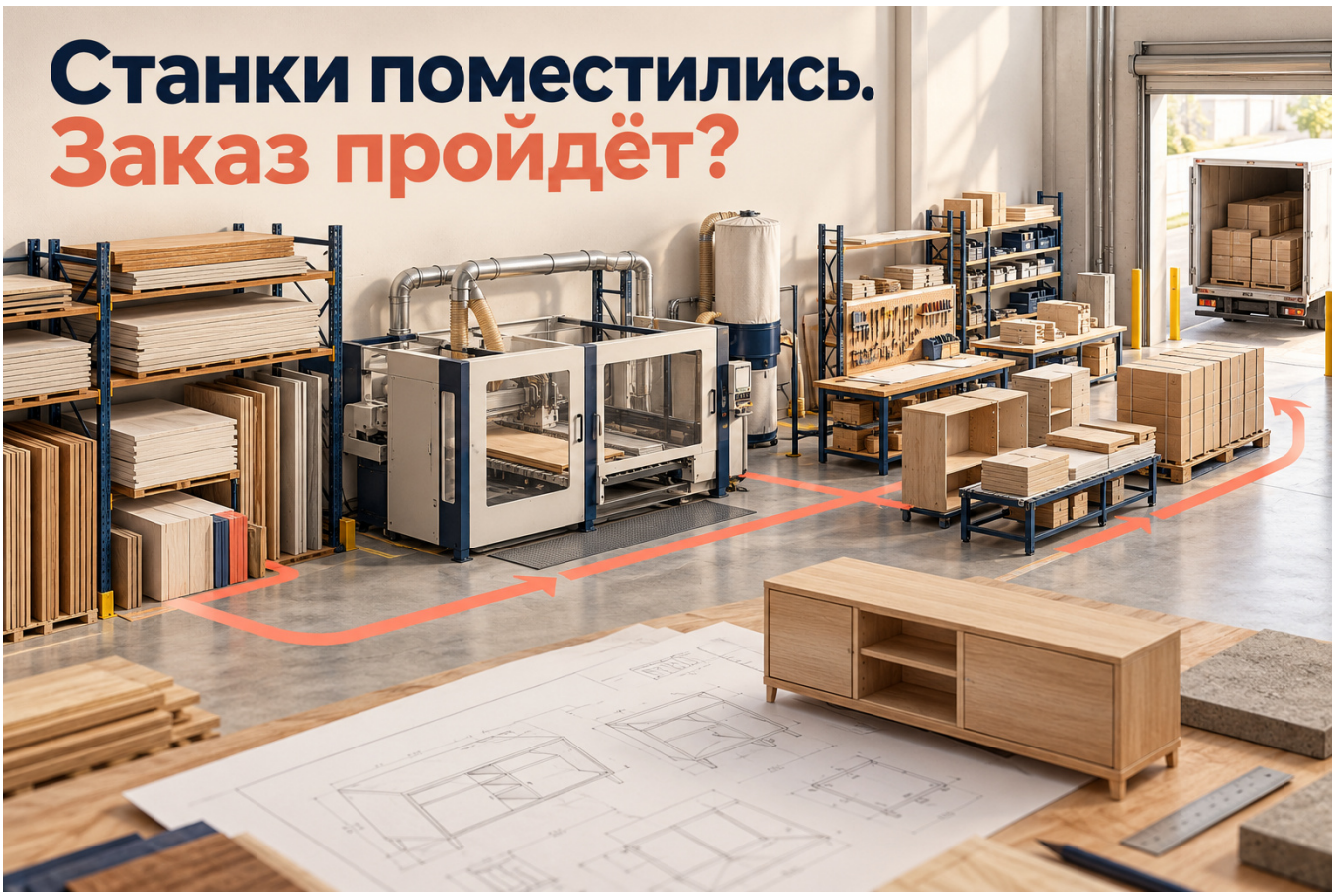
Маршрут производственного заказа на плане

Пройдите путь партии от разгрузки до отгрузки и соберите вопросы технологу до аренды цеха.



Практический гайд с заполненным учебным примером и чистыми рабочими листами. Подготовлено редакцией Нейросистемы риелтора.

Учебные цифры не являются данными о текущем рынке. Обложка представляет концептуальную иллюстрацию.

Граница производственной программы

Числа, партия и ситуации учебные. Карта помогает брокеру собрать задание. Это не технологический проект, не расчёт безопасности оборудования и не разрешение на деятельность.

Поле	Учебное задание
Продукт	Корпусная мебель небольшими партиями
На площадке	Обработка деталей, сборка, контроль, упаковка
Вне программы	Окраска и изготовление фасадов
Единица анализа	Комплект деталей одного заказа
Версия	Фиксируется до сравнения объектов
Специалисты	Технолог и проектировщики по задачам

Мой продукт	Что приходит / что уходит	Операции здесь / у подрядчиков

Маршрут партии

Этап	Что описать
Разгрузка	Транспорт и доступ
Приёмка / хранение	Вид материала и место
Обработка	Оборудование и подача
Накопление	Состояние и временное размещение
Сборка / контроль	Рабочая зона
Упаковка	Размер готовой единицы
Отгрузка	Маршрут и ожидание транспорта

Наносите фактическую последовательность клиента. Не все операции обязательно находятся в одном помещении.

Переход	Что и чем перемещается	Ограничение

Рабочая зона и доставка станка

Проверка	Какие данные нужны
Корпус	Модель и размеры
Операция	Подача, выход, оператор
Обслуживание	Доступ и демонтаж узлов
Установка	Основание и документация
Доставка	Проёмы, повороты, перепады
Подключения	Задание инженеру

Не по свободному месту на фото
Габарит станка не подтверждает достаточность всей рабочей области. Расстояния и конструктивные решения определяют специалисты.

Модель / зона	Документ	Неизвестное / кто проверяет

Накопление перед сборкой

Учебное событие	Комплектов деталей
Было утром	4
Поступило за смену	7
Забрали в сборку	5
Осталось вечером	6

Условие: других перемещений нет. Комплект является набором деталей одного заказа, а не листом или шкафом. Для оценки места нужны размеры, масса и способ размещения.

Зона / единица	Было + пришло − ушло	Остаток / причина

Отгрузка и сравнение пути

Учебная планировка	Маршрут одной одинаковой единицы
А	85 м
Б	60 м
Разница на перемещение	25 м
Для 20 одинаковых перемещений	500 м

Метры не равны минутам
Расчёт не доказывает экономию зарплаты, времени или рост выпуска. Условия сравнения должны совпадать.

Вопрос	Подтверждение
Общий въезд	Режим пользования
Входящие и готовые	Разведение потоков
Погрузка	Время и ответственный

Участок	Фактическое ограничение	Следующий ответ

Пакет инженерных вопросов

Исходные данные	Зачем передать
Точная техника	Питание и подключения
Материалы	Процессы и воздействия
Режим	Совместная работа оборудования
Пыль / вещества	Профессиональная оценка систем
Шум / соседи	Условия объекта
Отходы	Организация обращения
Новая операция	Повтор затронутых проверок

Не подтверждайте пригодность инженерии по виду трубы или устному «мощности хватит».

Вопрос	Специалист	Документ / статус

Данные заказа на физическом маршруте

Учебная партия П-12	Что известно
Обработка	Версия задания обозначена
Ожидание	Место и недостающее указаны
Сборка	Ответственный видит актуальную версию
Упаковка	Комплектность проверяется
Отгрузка	Состояние меняется по факту

Для брифа брокеру достаточно обезличенного примера. Не нужно передавать коммерческие чертежи и клиентскую базу.

Этап	Где актуальное задание	Кто обновляет статус

Сравнение объектов и решение

Критерий	Что показать клиенту
Программа	Одинакова для сравнения
Маршрут	Нанесён на фактический план
Критичные условия	Не перекрываются общим баллом
Адаптация	Расходы и сроки выделены
Неизвестное	Не приравнено к нулю
Итог	Относится к текущей версии

Учебный вывод: маршрут партии показан; накопление требует уточнения; технолог проверяет зоны, инженер системы, собственник режим разгрузки.

Незакрытый пункт	Владелец ответа	Документ / срок

Источники и проверка

HOMAG: планирование производственных потоков

HOMAG, сентябрь 2026: данные между планированием и производством