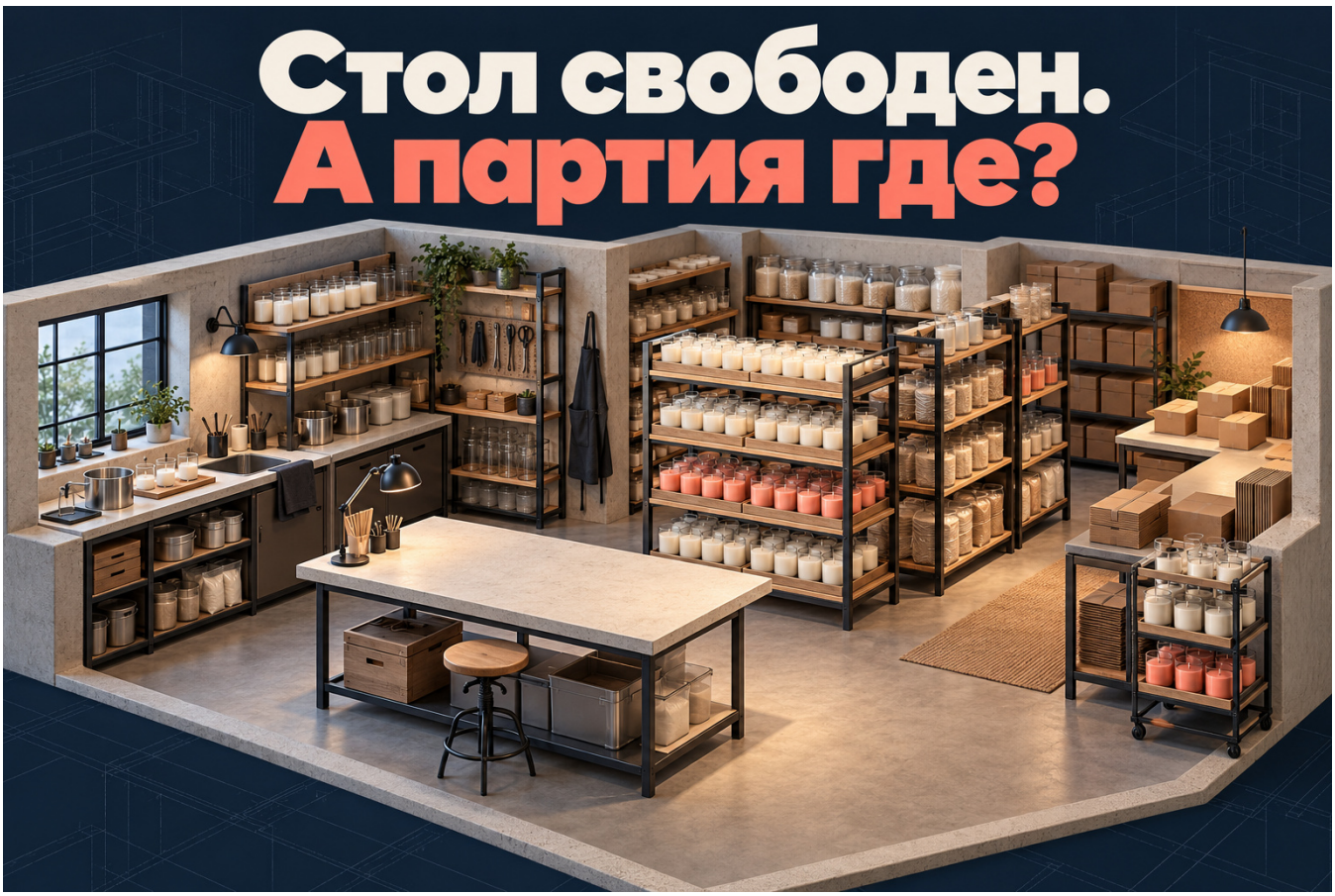
Свечная мастерская: карта партий и пикового дня

Карта партии, расчёт пикового хранения и план отгрузочного дня. Авторский комплект для риелтора, который подбирает свечную мастерскую.



Практический гайд с заполненным учебным примером и чистыми рабочими листами. Подготовлено редакцией Нейросистемы риелтора.

Учебные цифры не являются данными о текущем рынке. Обложка представляет концептуальную иллюстрацию.

1. Что именно ищем

Сценарий	Вопрос заказчику
Изготовление	Какие изделия, операции и оборудование
Хранение	Что и в каком максимальном количестве
Продажа	Есть ли посещение и выдача на месте
Занятия	Есть ли группы и что они делают
Доставка	Как приезжают материалы и уезжают заказы

Основной формат	Дополнительный формат	Кто подтверждает

Не одна строка «студия»
Производство, витрина и мастер-классы нужно описать отдельно. Условия дополнительных продуктов нельзя автоматически переносить со свечей.

2. Карта одной партии

Этап	Что занимает место	Когда освобождается
Приём материалов		
Подготовка		
Изготовление		
Остывание / выдержка		
Контроль		
Упаковка		
Отгрузка		

Условия и время устанавливает технология клиента с учётом материалов и документации. На этом листе не задаётся рецептура или универсальный срок.

Версия процесса: _____. Кто согласовал: _____. Где выполняется каждый этап: _____. Что передаётся подрядчику: _____.

3. Заполненная модель хранения

Вымышленные исходные данные. Три партии по 96 изделий одновременно занимают места. Ещё 24 изделия ждут проверки, 12 возвратов выделены отдельно.

Группа	Расчёт	Количество
Три партии	3×96	288
На проверке	По условию	24
Возвраты	По условию	12
Всего	288+24+12	324

Условное место в модели вмещает 18 изделий. Общий подсчёт даёт 324÷18=18 мест. При отдельном размещении каждой партии: 6 мест на каждую из трёх партий, 2 для проверки, 1 для возвратов. Итого 21 место. Неполное заполнение нельзя игнорировать.

Что расчёт не определяет
Допустимую нагрузку, размеры полок, расстояния, проходы, возможность перемещения партии и безопасность помещения. Эти условия проверяются отдельно по фактическим данным.

4. Пик перед отгрузкой

Если новая партия из 96 изделий приходит до освобождения прежних мест, на площадке оказываются 324+96=420 изделий.

Показатель	Учебный результат
Количество изделий в пик	420
Условная вместимость места	18
Полных 23 места	414 изделий
Минимум по общей сумме	24 места
Четыре партии отдельно	6×4+2+1=27 мест

24 места дают общую вместимость 432 изделия, но при раздельном размещении партий её недостаточно. Для каждой партии из 96 изделий нужны 6 мест, для проверки 2, для возвратов 1. Итого 27. Габариты и допустимое размещение проверяются отдельно.

Когда приходит партия	Когда уходит предыдущая	Что занимает место одновременно

Вопрос клиенту
«Что будет, если отгрузка сдвинется, а следующая партия уже изготовлена?»
Зафиксируйте максимальное одновременное присутствие и порядок действий.

5. Размещение по группам

Группа	Количество / габариты	Место на плане
Сырьё и материалы		
Активная операция		
Ожидание по технологии		
Контроль / возвраты		
Упаковка		
Готовые заказы		

Отметьте пути людей и перемещения продукции. Не считайте одну поверхность доступной двум операциям одновременно. Не размещайте расчётный остаток в проходе.

Схема согласована: _____. Как подтверждены размеры: _____. Какие параметры ещё проверяются: _____.

6. Пакет профильным специалистам

Данные	Источник
Оборудование и режим	Модели, количество, документы изготовителей
Материалы и максимальный запас	Перечень и документация по обращению
Операции	Подтверждённая технология
Помещение	План и сведения об инженерных системах
Люди и график	Производство, посетители, занятия

Вопрос	Исполнитель	Какой результат нужен
Электроснабжение		
Вентиляция		
Безопасность и допустимость решений		

Граница задачи
Риелтор не определяет пожарную категорию по описанию и не проверяет готовность пробным нагревом. Необходимые расчёты и решения выполняют компетентные специалисты.

7. Посетители и соседство

Сценарий	Что уточнить
Рабочая смена	Фактическая деятельность и график известны собственнику
Занятие	Число участников, ожидание, вещи, маршрут
Общие зоны	Пересечения с производственными операциями
Соседи	Кто рядом и какие условия требуют оценки
Обслуживание	Кто получает доступ и в какое время

Неподтверждённое условие	Кто согласует	Срок / основание

Отсутствие запаха в пустой комнате не показывает будущий режим. Фраза «творчество разрешено» не заменяет описание производства и согласование фактического использования.

8. Упаковочный и отгрузочный день

Операция	Поверхность / место	Время занятости
Подготовка коробок		
Упаковка партии		
Ожидание курьера		
Приём новых материалов		
Разбор возврата		

Если стол общий, укажите порядок смены операций и подготовки. Нельзя учитывать одну и ту же свободную площадь одновременно в двух сценариях.

Доставка	Подтверждение
Габариты доставляемых мест	От поставщика
Двери, повороты, этаж	По маршруту
Лифт и разгрузка	Условия использования
Доступ транспорта	Режим и согласование

9. Итог подбора

Учебное сообщение
«При обычном сценарии учитываем 324 изделия, при добавлении партии до отгрузки 420. Места для этого пика пока не выделены. До выбора согласуем размещение и получим выводы по инженерной подготовке». Числа условные.

Условие выбора	Подтверждение	Следующий шаг

Добавьте работы, сроки, плательщиков и нерешённые вопросы. Неизвестную сумму не заменяйте нулём. Договорные вопросы передайте юристу.

Если такие условия регулярно появляются слишком поздно, используйте диагностическую карту Нейросистемы для разбора брифа и передачи информации между участниками сделки.

Источники и проверка

CandleScience: учебный проект соевой свечи

Lone Star Candle Supply: организация рабочего места