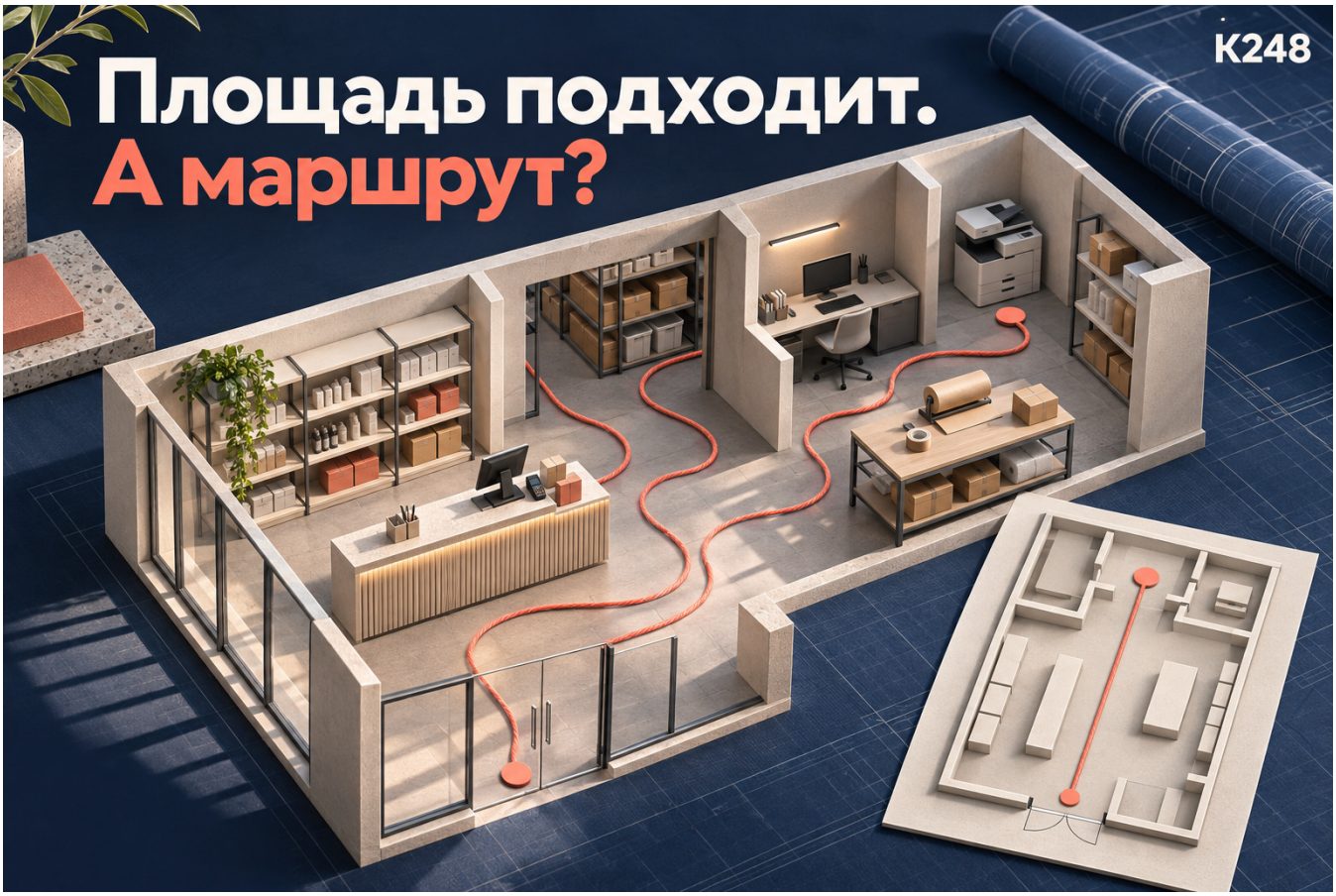
Площадь подходит. А маршрут? Карта К248

Карта одного рабочего цикла: два плана, расчёт длины и вопросы до выбора помещения.



Практический гайд с заполненным учебным примером и чистыми рабочими листами. Подготовлено редакцией Нейросистемы риелтора.

Учебные цифры не являются данными о текущем рынке. Обложка представляет концептуальную иллюстрацию.

1. Карта К248 перед просмотром

Задача: обсудить один маршрут сотрудника в помещении арендатора. П248 и все расстояния вымышлены. Это не готовый проект расстановки и не обмер. Обложка концептуальная. На реальном объекте потребуются фактический план и проверка условий.

Определить	Заполненный пример
Кто движется	Один сотрудник
Начало и конец	Стойка А
Один цикл	Стойка, полка, принтер, упаковка, стойка
Сравниваем	Расположение точек при тех же операциях

Объект / дата / версия	Участник / процесс

2. Основа для собственного плана

Основание	Как использовать
Наблюдение	Фиксировать реально пройденный путь
Гипотеза	Подписать предполагаемый процесс
План с масштабом	Сопоставить геометрию с объектом
Эскиз без масштаба	Обсуждать шаги, не обещать точные метры

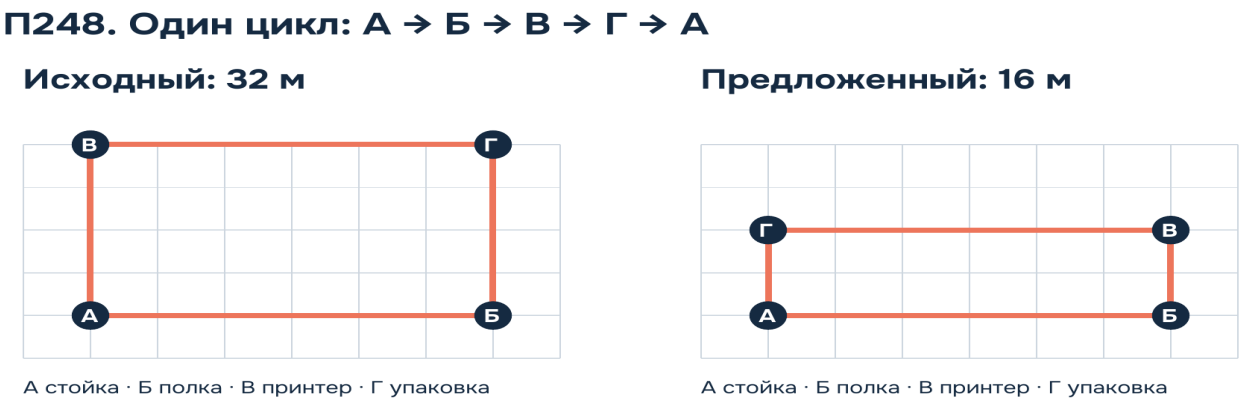
До рисования линии
Отметьте двери, оборудование, проходы и ограничения. Не соединяйте точки через стены. Запишите возврат к началу, если он входит в цикл.

Что известно	Документ / наблюдение	Что уточнить

3. Исходные точки П248

Точка	Операция	Координаты, м
А	Стойка	(1; 1)
Б	Полка	(7; 1)
В	Принтер	(1; 5)
Г	Упаковка	(7; 5)

Правило модели
Движение только горизонтально и вертикально. Цикл А, Б, В, Г, А. Габариты оборудования и реальные ограничения не моделируются.



Две учебные схемы в одном масштабе. Линии показывают условный маршрут.

4. Расчёт исходного пути

Участок	Расчёт, м	Итого, м
А → Б	7 - 1	6
Б → В	(7 - 1) + (5 - 1)	10
В → Г	7 - 1	6
Г → А	(7 - 1) + (5 - 1)	10
Один цикл	6 + 10 + 6 + 10	32
Четыре одинаковых цикла	32 × 4	128

Это сумма учебных длин. Не дневная нагрузка и не измеренное время. Если операции или количество переносимых изделий меняются, нужен отдельный сценарий.

Участок своего объекта	Как измерено	Длина / неизвестно

5. Предлагаемый вариант П248-Б

Точка	Было, м	Предложено, м
А, стойка	(1; 1)	(1; 1)
Б, полка	(7; 1)	(7; 1)
В, принтер	(1; 5)	(7; 3)
Г, упаковка	(7; 5)	(1; 3)

Участок	Длина, м
А → Б	6
Б → В	2
В → Г	6
Г → А	2
Один цикл	16
Четыре цикла	64

Последовательность операций не изменена. До реализации нужно проверить, допустимо ли размещение каждой точки.

6. Что означает разница



Разница: 64 м, или 50% исходной длины.

Это не измерение времени и не рост производительности.

128 и 64 м относятся к четырём одинаковым учебным циклам.

Вывод	Статус
Путь меньше на 64 м	Следует из допущений
Длина уменьшилась на 50%	64 / 128 × 100
Работа выполняется вдвое быстрее	Не подтверждено
Выручка увеличилась	Не исследовалось
Расстановка допустима	Нужна проверка реального объекта

Не добавляйте время печати, ожидания и работы в метры. Эти величины фиксируются отдельно.

7. Ограничения и вопросы

Проверить	Кому задать вопрос
Габариты рабочих мест и оборудования	Арендатору и ответственному за процесс
Питание и связь у нового принтера	Ответственному специалисту
Двери и доступ к обслуживанию	Ответственному за объект
Одновременные потоки	Участникам процесса
Допустимость изменений	Ответственным за согласование

Не назначайте универсальные нормы
Карта не задаёт ширину проходов и требования к деятельности. Их применимость проверяется отдельно.

Открытый вопрос	Кто проверяет	Срок / ответ

8. Лист наблюдения маршрута

В действующем помещении фиксируйте реальную последовательность с согласия участников. В пустом отмечайте гипотезу. Не записывайте данные клиентов и содержание заказов, если для маршрута они не нужны.

Участок / возврат	Причина движения	Основание длины / длина

Разные потоки
Посетитель и курьер получают отдельные линии. Пересечение на плане требует вопроса о времени и приоритете, а не автоматического вывода о заторе.

9. Разговор и решение

Заполненная реплика П248
При заданной схеме путь четырёх циклов уменьшился со 128 до 64 м. Возможность размещения и реальная работа ещё не проверены. Где схема неверно описывает ваши операции?

Ответ арендатора	Следующее действие
Ярлык печатаем заранее	Исправить последовательность и пересчитать
Принтер здесь поставить нельзя	Вернуть ограничение на план
Возврат к стойке нужен не всегда	Разделить два вида циклов
В это время идёт разгрузка	Добавить отдельный временной сценарий

Решение по объекту	Что проверить / кто / когда

10. Чистая карта сравнения

Объект / версия / процесс	Факт или гипотеза / источник плана

Участок одинакового цикла	Исходный путь	Новый путь / основание

Суммы / разница	Открытые ограничения / следующий шаг

Источники проверены 12.11.2026. Расчёты П248 являются учебными. В комплекте нет инженерного проекта, согласованной расстановки или подтверждения экономического эффекта.

Источники и проверка

ASQ. What is a Spaghetti Diagram?

Lean Management Institute. Spaghetti Diagram