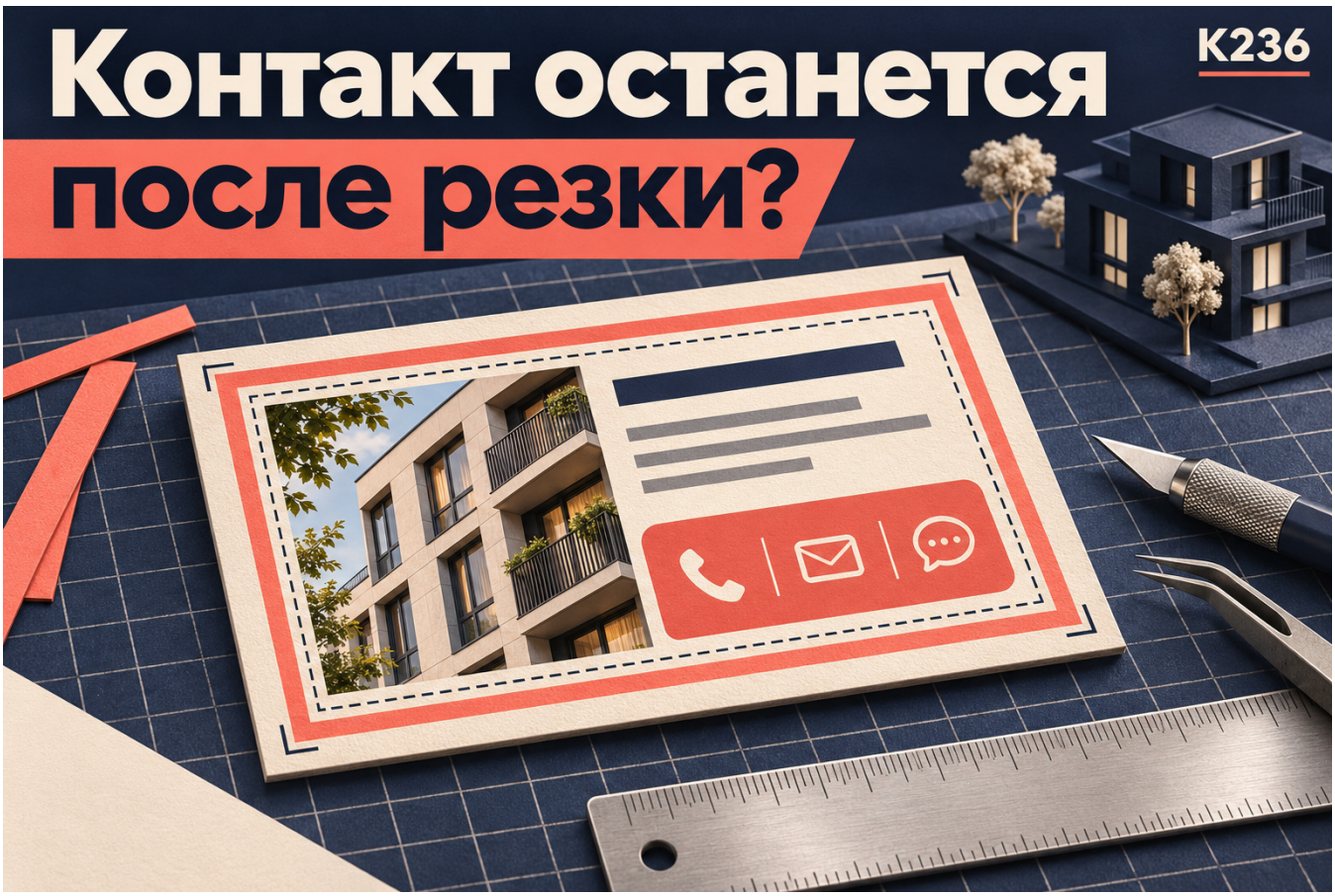
# Контакт останется после резки? Карта К236

Расчёт областей карточки, журнал исправлений и проверка печатного PDF по заданию исполнителя.




Практический гайд с заполненным учебным примером и чистыми рабочими листами. Подготовлено редакцией Нейросистемы риелтора.

Учебные цифры не являются данными о текущем рынке. Обложка представляет концептуальную иллюстрацию.

# 1. Зафиксируйте задание печати

K236 является учебной прямоугольной карточкой объекта без сгиба. Все размеры отступов ниже заданы для упражнения, а не для любого реального заказа. Гайд не является готовым к печати рекламным макетом.

| Параметр | Учебное условие |
| --- | --- |
| Готовый размер | 148 × 210 мм |
| Вылет | 3 мм с каждой стороны |
| Внутренний отступ | 5 мм от линии реза |
| Метки и цветовой профиль | Уточнить у исполнителя |
| Назначение | Проверить геометрию и версию файла |

| Ваш заказ / версия | Требование / кто подтвердил |
| --- | --- |
| | |
| | |
| | |

# 2. Три границы

## K236. Три области карточки



**С вылетами: 154 × 216 мм**

**Готовая: 148 × 210 мм**

**Внутренняя: 138 × 200 мм**

По заданию: 3 мм наружу, 5 мм внутрь.

Учебные размеры. Метки и служебные поля не включены.

Внешний контур: вылет. Средний: готовый размер. Внутренний: важное содержание.

| Область | Что в ней находится |
|---|---|
| Вылет за линией реза | Продолжение фона, доходящего до края |
| Готовое изделие | То, что останется после обрезки |
| Внутренняя область | Важные слова и элементы с отступом |

Служебные производственные поля и метки учитываются отдельно. Белая рамка не заменяет продолжение цветного фона.

# 3. Заполненный расчёт

| Размер | Расчёт | Итог, мм |
|---|---|---|
| Ширина с вылетами | 148 + 3 + 3 | 154 |
| Высота с вылетами | 210 + 3 + 3 | 216 |
| Внутренняя ширина | 148 − 5 − 5 | 138 |
| Внутренняя высота | 210 − 5 − 5 | 200 |

**От какой границы считать**
Внутренний отступ начинается от линии реза, не от внешнего края вылета. В К236 это два разных расстояния: 3 мм наружу и 5 мм внутрь.

**Размер всего PDF**
154 × 216 мм является областью изображения с вылетами. При добавленных метках и служебных полях полный размер страницы может быть больше.

| Ваш размер | Формула | Результат |
|---|---|---|
| | | |
| | | |
| | | |

# 4. Проверка четырёх сторон

| Сторона | Что проверить | Учебная запись |
|---|---|---|
| Верх | Продолжен ли фон до вылета | Проверить отдельно |
| Низ | Фон и наложенные плашки | Проверить отдельно |
| Левая | Фото, рамки, тени | Проверить отдельно |
| Правая | Нет ли остановки на линии реза | Проверить отдельно |

Такая же проверка нужна каждому углу и обороту. Здесь намеренно нет выдуманного результата реального осмотра макета.

| Сторона / элемент | Несоответствие | Исправление / версия |
|---|---|---|
| | | |
| | | |
| | | |

# 5. Исправление контакта

## K236. Проверка контакта по заданию

**Требуется**
**5 мм**
От линии реза

**Было**
**2 мм**
Не соответствует

**Стало**
**6 мм**
Отступ исправлен

Номер телефона и читаемость проверяются отдельно.

Согласование геометрии не заменяет сверку содержания.

Учебное требование: не менее 5 мм от линии реза. Было 2 мм, стало 6 мм.

| Версия | Минимальный отступ | Вывод по заданию |
|---|---|---|
| v1 | 2 мм | Меньше требуемых 5 мм |
| v2 | 6 мм | Отступ соответствует условию |

**Не ставить общую галочку**
Исправленный отступ не проверяет номер телефона, читаемость и назначение ссылки. Эти пункты сверяются отдельно.

# 6. Список важных элементов

| Элемент | Отдельная проверка |
|---|---|
| Заголовок и условия | Не обрезаются, читаются, соответствуют объекту |
| Логотип | Использован канонический файл |
| Контакт | Отступ, правильность, читаемость |
| План квартиры | Подписи и оговорки сохранены |
| QR-код | Весь блок с окружением, ссылка и пробное считывание |

**Не растягивать всё сразу**
Меняйте нужные элементы в редактируемом исходнике. Общее масштабирование способно сдвинуть контакт, изменить план или кадр фотографии.

| Элемент | Что сверено | Что осталось проверить |
|---|---|---|
| | | |
| | | |
| | | |

# 7. Перед экспортом

| Пункт задания | Что согласовать |
|---|---|
| Формат PDF | Требуемый исполнителем вариант |
| Вылеты | По каждой стороне |
| Метки | Какие нужны, где размещаются |
| Цветовой профиль | По требованиям производства |
| Стороны и страницы | Порядок и состав файла |
| Ресурсы | Шрифты, изображения, непоместившийся текст |

Для InDesign используется Adobe PDF (Print), параметры вылетов находятся в Marks and Bleeds. В другом редакторе ориентируйтесь на документацию и требуемый результат.

| Параметр | Подтверждение исполнителя | Версия экспорта |
|---|---|---|
| | | |
| | | |
| | | |

# 8. Экран и проба дают разные сведения

| Проверка | Что она показывает |
|---|---|
| Экспортированный файл | Геометрию, стороны, содержимое и версию |
| Просмотр после обрезки | Что останется внутри готового размера |
| Просмотр вылетов | Продолжение фона за линией реза |
| Проба в фактическом размере | Читаемость и компоновку |
| Согласованная производственная проба | Свойства, для проверки которых её заказали |

**Не подменять проверку**
Автоматическая подгонка под лист меняет масштаб. Офисная распечатка не подтверждает точность цвета тиража. Назначение и вид пробы согласуют отдельно.

| Вид пробы / масштаб | Что проверяли | Результат / ограничение |
|---|---|---|
| | | |
| | | |
| | | |

# 9. Версия и запрос помощнику

| Поле передачи | Учебная запись |
|---|---|
| Имя | K236 печать v2 |
| Геометрия | Готовый размер 148 × 210 мм |
| Вылеты | По 3 мм с каждой стороны |
| Исправление | Контакт перенесён с 2 на 6 мм |
| Открытые пункты | Содержание, метки и условия производства требуют сверки |

**Запрос помощнику**
Проверь обезличенное задание печати. Рассчитай размеры с вылетами и внутренними отступами. Различай область изображения и полный PDF с метками. Не назначай универсальные отступы. Составь вопросы исполнителю и не объявляй непроверенный файл готовым.

| Кто / что проверил | Версия | Открытый вопрос |
|---|---|---|
| | | |
| | | |
| | | |

# 10. Чистая карта подготовки

| Изделие / готовый размер | Вылеты / внутренние отступы |
| --- | --- |
| | |

| Элемент / край | Что исправить | Новая версия |
| --- | --- | --- |
| | | |

| Экспорт / проба | Результат проверки | Кто согласовал |
| --- | --- | --- |
| | | |

Источники проверены 12.11.2026. Для сгиба, скругления и другой обработки нужны отдельные требования исполнителя.

Источники и проверка

Adobe. Print bleed and slug areas

Adobe. Produce print-ready PDF files